

检查

- 彻底检查连接器的松动、连接不良、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况。

检查电源电路

1. 分离档位开关连接器。
2. 点火开关“ON”&发动机“OFF”。
3. 测量档位开关电路的供应电源与搭铁之间的电压。

规格：约12V

检查信号电路

1. 连接档位开关连接器。
2. 点火开关“ON”&发动机“OFF”。
3. 在变速杆换至“P、R、N、D”档期间，测量各端子与搭铁之间的电压。

规格：参考如下“信号代码表”

信号代码表

	P	P-R	R	R.N	N	N→D	D
信号“1”	12V	12V	0	0	0	0	0
信号“2”	0	12V	12V	12V	0	0	0
信号“3”	0	0	0	12V	12V	12V	0
信号“4”	0	0	0	0	0	12V	12V

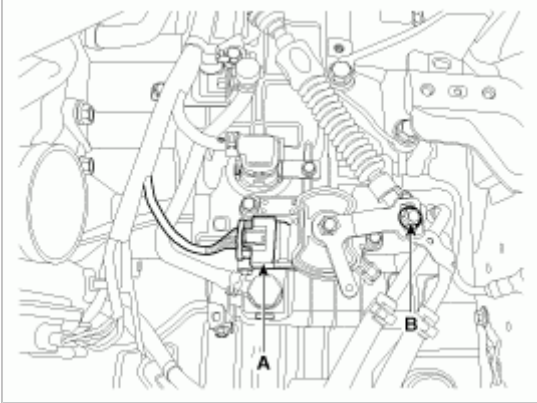
拆卸

1. 设置室内侧换档杆和变速器侧手动控制杆到“N”位置前确定车辆不侧倾。
2. 分离蓄电池负极导线。
3. 拆卸空气滤清器总成和空气导管。
(参考发动机机械系统-“空气滤清器”)
4. 拆卸空气滤清器总成。
(参考发动机机械系统-“空气滤清器”)
5. 拧下换档拉线固定螺母(B)。

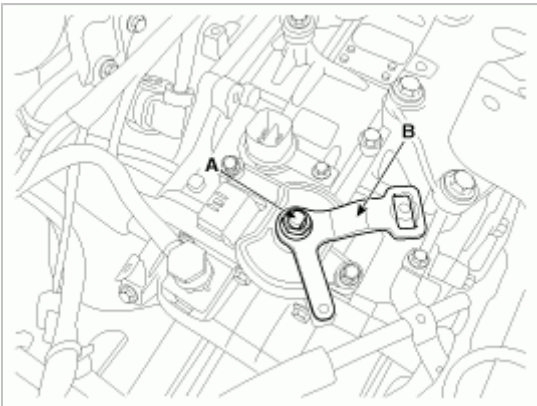
T规定扭矩：

9.8~14.7N•m(1.0~1.4kgf•m, 7.2~10.8lb•ft)

6. 分离档位开关连接器(A)。



7. 拧下螺母(A)后，拆卸手动控制杆(B)和垫圈。

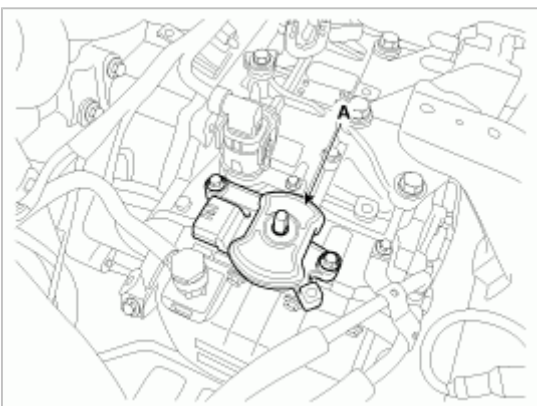


安装时，用固定夹具 $\varnothing 5\text{mm}$ (0.1969 in.) 固定手动控制杆和档位开关。拧紧档位开关总成固定螺栓。

8. 拧下螺栓(2个)，拆卸档位开关总成。

规定扭矩：

$9.8 \sim 11.8\text{N}\cdot\text{m}$ ($1.0 \sim 1.2\text{kgf}\cdot\text{m}$, $7.2 \sim 8.7\text{lb}\cdot\text{ft}$)

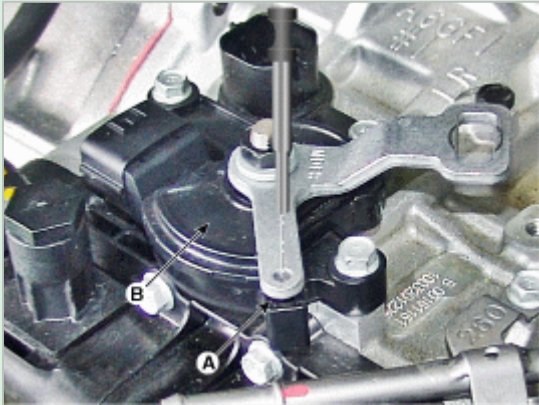


安装时，轻轻拧紧档位开关总成固定螺栓，以便必要的调整。按规定扭矩拧紧。

安装

1. 按拆卸的相反顺序安装。

- 安装档位开关(B)时, 使用专用工具(09480-A3800)或0.1969in. (5mm)螺栓, 将档位开关的手动控制杆固定在'N'位置(A)。



- 安装档位开关后, 调节换挡拉线松紧度。
(参考自动变速器控制系统-“变速杆”)